

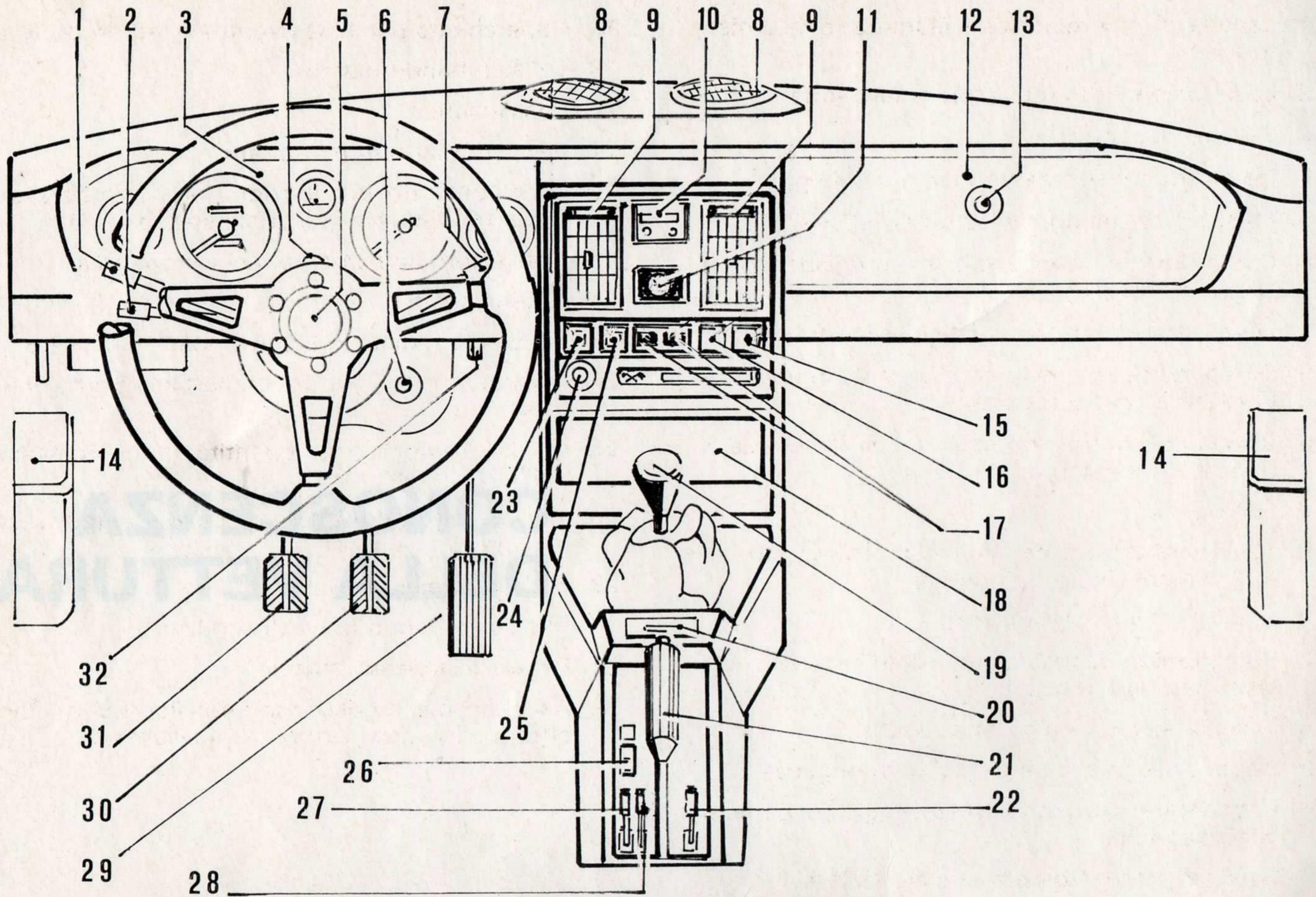
pininfarina

SPIDEREUROPA VOLUMEX

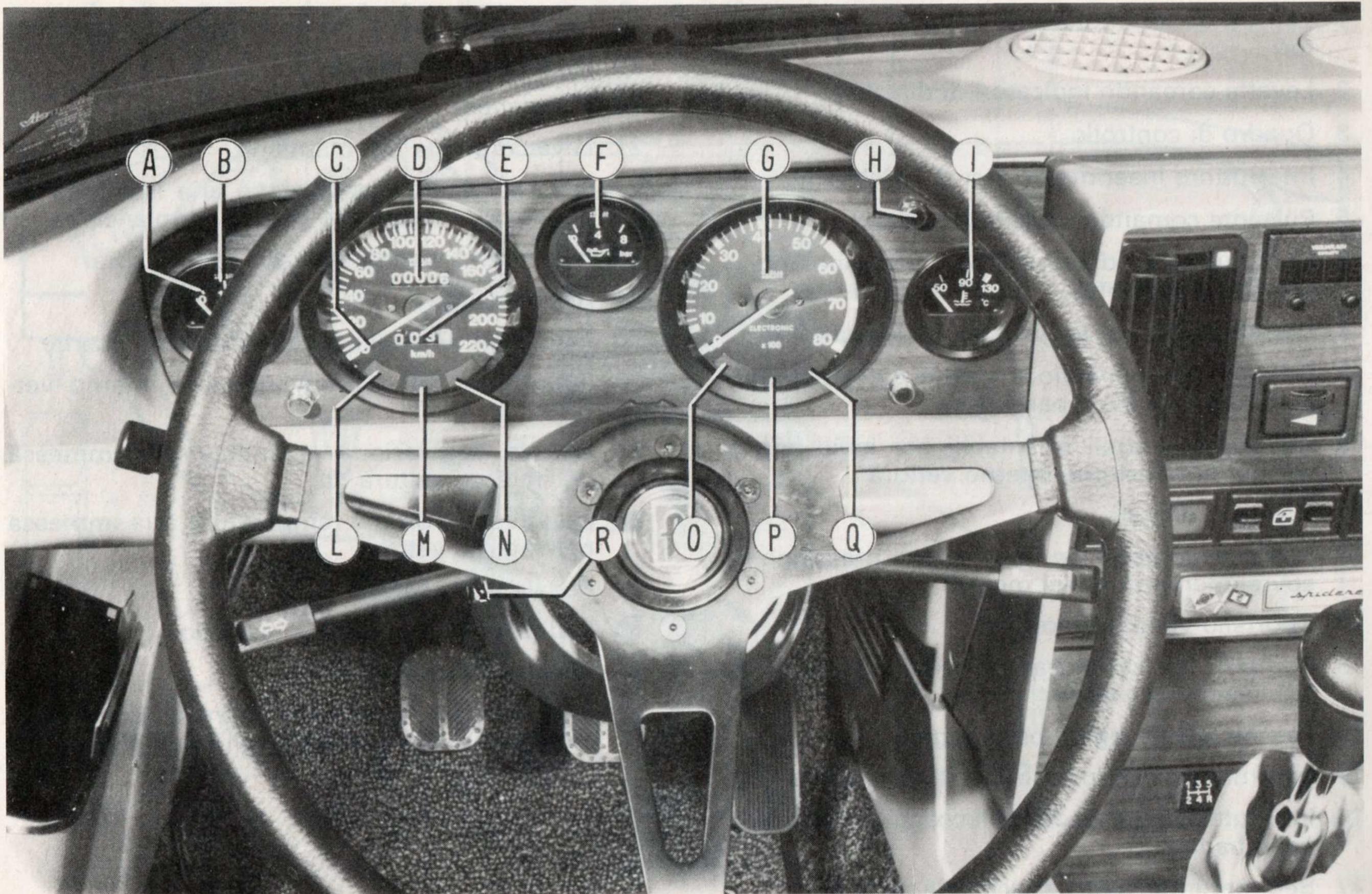
Supplemento al libretto uso e manutenzione per SPIDEREUROPA VOLUMEX



**CONOSCENZA
DELLA VETTURA**



- 1 Levetta di commutazione illuminazione proiettori
- 2 Levetta comando indicatori di direzione
- 3 Quadro di controllo
- 4 Interruttore inserimento luci di parcheggio
- 5 Pulsante comando avvisatori acustici
- 6 Commutatore d'accensione, predisposizione servizi ed antifurto
- 7 Levetta comando tergicristallo e lavacristallo
- 8 Diffusori fissi per invio aria calda o a temperatura esterna contro il parabrezza
- 9 Bocchette centrali orientabili per invio aria a temperatura esterna interno vettura
- 10 Orologio digitale
- 11 Manovacuumetro per indicazione pressione di sovralimentazione del motore
- 12 Sportello vano portaoggetti
- 13 Pomello con serratura apertura-chiusura sportello vano portaoggetti
- 14 Tasche laterali rigide portaoggetti
- 15 Interruttore inserimento luci di emergenza
- 16 Interruttore comando sbloccaggio coperchio vano bagagli
- 17 Sedi per interruttori alzacristalli elettrici
- 18 Coperchietto per sede eventuale radioricevitore
- 19 Leva comando marce
- 20 Posacenere
- 21 Leva comando freno a mano
- 22 Leva comando distribuzione aria immessa attraverso i diffusori 8 e quelli sottopancia
- 23 Interruttore inserimento luci retronebbia
- 24 Accendisigari
- 25 Indicatore luminoso luci retronebbia inserite
- 26 Interruttore per elettroventilatore interno vettura
- 27 Levetta regolazione quantità aria immessa nell'interno vettura
- 28 Levetta regolazione temperatura aria immessa nell'interno vettura
- 29 Pedale acceleratore
- 30 Pedale comando freno di servizio
- 31 Pedale disinnesto frizione
- 32 Reostato per regolazione intensità luci quadro strumenti e ideogrammi sugli strumenti



QUADRO DI CONTROLLO

- A. Segnalatore (giallo) riserva carburante:** si accende quando la quantità di benzina nel serbatoio è inferiore a 5-8 litri
- B. Indicatore livello carburante**
- C. Tachimetro**
- D. Contachilometri totalizzatore**
- E. Contachilometri parziale:** per l'azzeramento ruotare in senso orario, esclusivamente a vettura ferma, il pomello ubicato sottopancia lato sinistro piantone sterzo (vedi rif. R)
- F. Manometro olio con segnalatore (rosso) insufficiente pressione olio.** La pressione normale di lubrificazione con olio a 100 °C è compresa tra 3,34 a 4,90 bar (3,5-5 kg/cm²). La scala del manometro è espressa in bar
- G. Contagiri motore:** l'inizio della zona gialla coincide con il regime di potenza massima del motore. L'utilizzo del motore oltre questo regime, fino al termine della zona gialla, pur non avendo controindicazioni funzionali, non è più conveniente in termini di prestazioni e consumo. La zona rossa indica i regimi dannosi (fuorigiri)
- H. Pomelli fissaggio quadro di controllo**
- I. Termometro acqua:** la spia nella zona rossa denota un eccessivo riscaldamento del motore, per cui è necessario ridurre immediatamente al minimo il regime del motore (non spegnerlo), se tale segnalazione persiste far verificare l'impianto di raffreddamento
- L. Segnalatore (rosso) mancata ricarica della batteria**
- M. Segnalatore (rosso) a luce intermittente per luci di emergenza**
- N. Segnalatore (rosso) freno a mano inserito.** Si accende anche per scarso livello del liquido nel serbatoio dell'impianto idraulico freni
- O. Segnalatore (verde) luci di posizione** oppure di parcheggio accesi
- P. Segnalatore (verde) a luce intermittente per indicatori di direzione**
- Q. Segnalatore (blu) proiettori abbaglianti accesi**
- R. Pomello azzeramento conta km parziale**

In condizioni normali e con motore avviato tutti i segnalatori rossi del quadro di controllo devono essere spenti.

USO DELLA VETTURA

SOSTITUZIONE RUOTE

- Sistemare la vettura possibilmente su un terreno piano bloccare le ruote con il freno a mano e inserire una marcia.
- Sbloccare di circa un giro i quattro dadi di fissaggio ruota, usando l'apposita chiave.

- Innestare il codolo del martinetto di sollevamento nella mensola situata sotto il pavimento e, dopo essersi assicurati che il terreno di appoggio sia sufficientemente compatto (in fase di sollevamento la base del martinetto non deve affondare), ruotare la manovella fino a quando la ruota da sostituire risulti sollevata da terra di alcuni centimetri.

Ricordarsi che la ruota di scorta è del tipo radiale ribassato serie 60 (185/14) intercambiabile con le ruote di dotazione del tipo superribassato serie 50 (195/50/15) - Pertanto non procedere mai a velocità superiori a 80 km/h.

- Asportare i dadi e deporli in modo da evitare di imbrattare di terriccio la filettatura, frequente causa di difficoltà nel successivo rimontaggio.

- Abbassare la vettura e serrare a fondo in sequenza alternata i quattro dadi.

Assicurarsi che la pressione del pneumatico della ruota montata sia quella prescritta.

CONTROLLI E SOSTITUZIONI PERIODICHE

Per mantenere la vettura sempre in perfette condizioni, oltre al "Servizio di manutenzione programmata", occorre effettuare, ad intervalli inferiori, alcuni controlli e sostituzioni che interessano organi soggetti a diverso grado di usura.

Ogni due settimane e prima di lunghi viaggi, controllare a freddo la pressione dei pneumatici.

Ogni 500 km

Controllare il livello dell'olio motore, il livello del liquido freni, il livello del liquido refrigerante motore, il livello olio lubrificazione ingranaggi compressore sulla vaschetta trasparente posta a fianco dello stesso.

Ogni 5.000 km

Controllo usura dei pneumatici.

Ogni 7.500 km (oppure ogni 6 mesi)

Sostituzione olio motore.

Sostituzione filtro olio a cartuccia.

Ogni 10.000 km

Pulizia o sostituzione elemento filtrante filtro aria (in caso d'impegni gravosi del veicolo).

Controllo condizioni candele.

Controllo spessore pattini freni anteriori e posteriori a disco e condizioni tubi flessibili freni.

Controllo condizioni cappucci degli snodi di sterzo e dei bracci oscillanti delle sospensioni anteriori.

Controllo condizioni tubazioni carburante.

Ogni 20.000 km

Sostituzione filtro benzina.

Sostituzione elemento filtrante filtro aria.

Ogni 40.000 km (oppure ogni due anni)

Sostituzione totale del liquido freni.

Occorre inoltre **ogni 60.000 km (o due anni)** effettuare la sostituzione della miscela anticongelante acqua-**Paraflu**¹¹.

AVVERTENZE

- È consigliabile effettuare i Servizi di Manutenzione con intervalli non superiori ad UN ANNO, anche se non è stato raggiunto il chilometraggio prescritto.
- In caso di impieghi gravosi della vettura tutte le operazioni previste ai 10.000 km è bene siano eseguite ad intervalli minori (esempio: uso prevalentemente in città, percorsi in zone polverose, marcia continua in montagna, particolari condizioni climatiche, ecc.).
- È buona norma che eventuali piccole anomalie di funzionamento (es. trafileamenti anche lievi di liquidi essenziali, ecc.) siano subito segnalate ai nostri Servizi Assistenziali senza attendere, per porvi rimedio, l'esecuzione del prossimo tagliando.

Liquido refrigerante motore

Il controllo del livello del liquido refrigerante motore dev'essere effettuato a motore freddo.

Il livello dev'essere compreso tra indicazione di livello MIN riportata sul serbatoio di alimentazione e il bordo di giunzione centrale dei due semigusci del serbatoio stesso.

A motore caldo, subito dopo l'arresto, il livello del liquido può aumentare anche notevolmente.

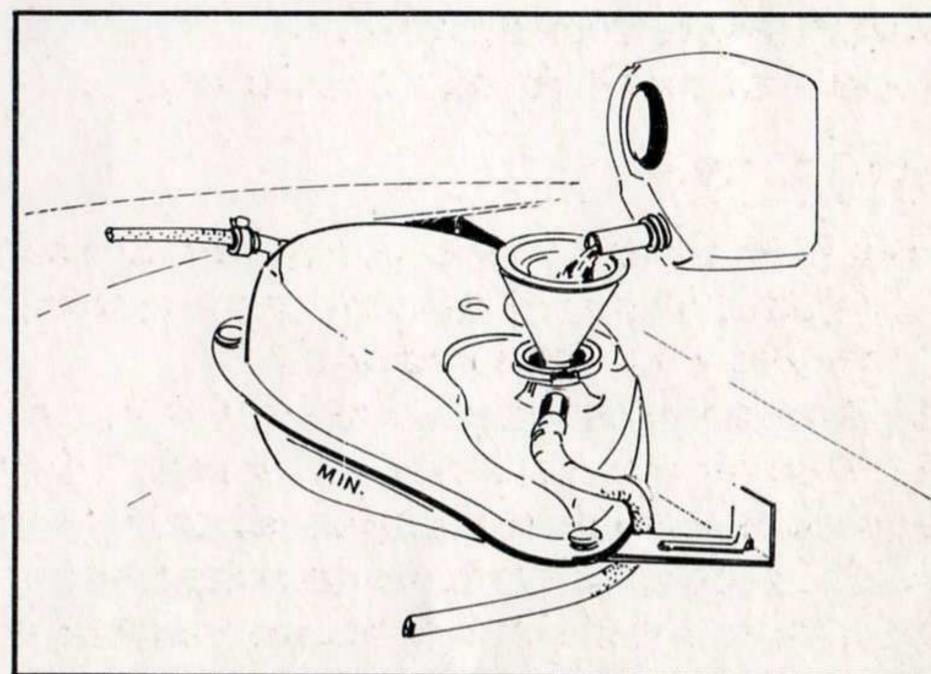
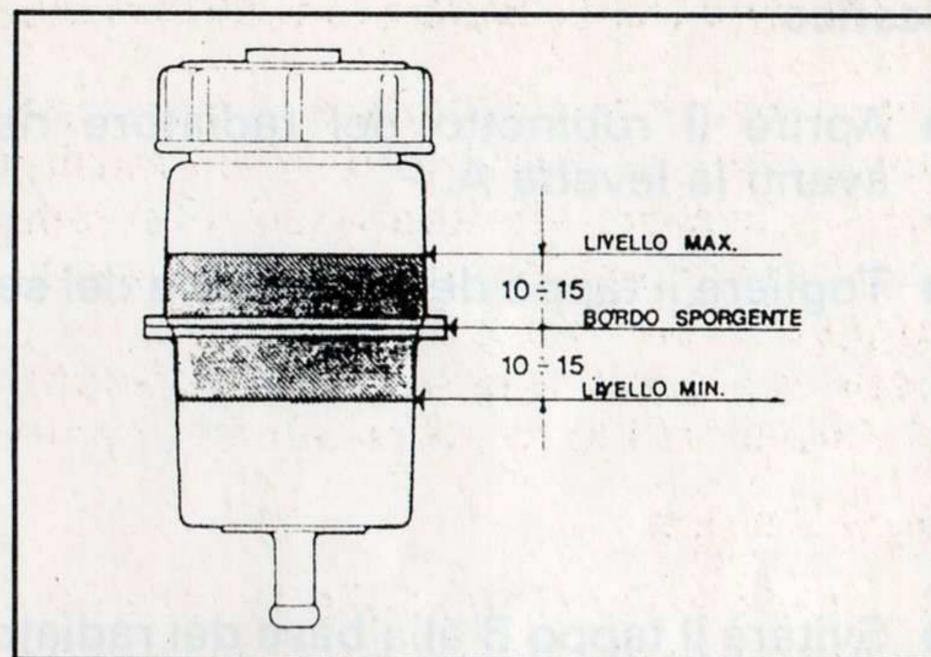
Qualora si riscontri che il livello del liquido di raffreddamento sia sceso di alcuni centimetri sotto l'indicazione MIN, è necessario ripristinare il livello versando lentamente miscela di acqua e **Paraflu¹¹ FIAT** (vedere tabella "Rifornimenti" a pagina 83) nel serbatoio di alimentazione.

Non rabboccare quando il livello è molto basso e il motore è caldo; attendere che il motore si raffreddi.

A motore molto caldo, ad evitare ustioni, non togliere il tappo del serbatoio di alimentazione.

Quando la temperatura si approssima allo 0 °C, fare controllare la densità della miscela acqua e **Paraflu¹¹ FIAT** (vedere tabella "Rifornimenti").

La miscela acqua-**Paraflu¹¹ FIAT** è anticongelante ed ha proprietà antiossidanti, anticorrosive, antischiuma, antiincrostanti; permette inoltre di adoperare senza danno acque dure o clorurate. La sostituzione deve essere effettuata ogni 60.000 km oppure ogni 2 anni riducendo così notevolmente la necessità di manutenzione dell'impianto.



Scarico

- Aprire il rubinetto del radiatore riscaldatore, spostando in avanti la levetta A.
- Togliere il tappo del radiatore e del serbatoio di alimentazione.
- Svitare il tappo B alla base del radiatore e il tappo C sul blocco cilindri.

Riempimento

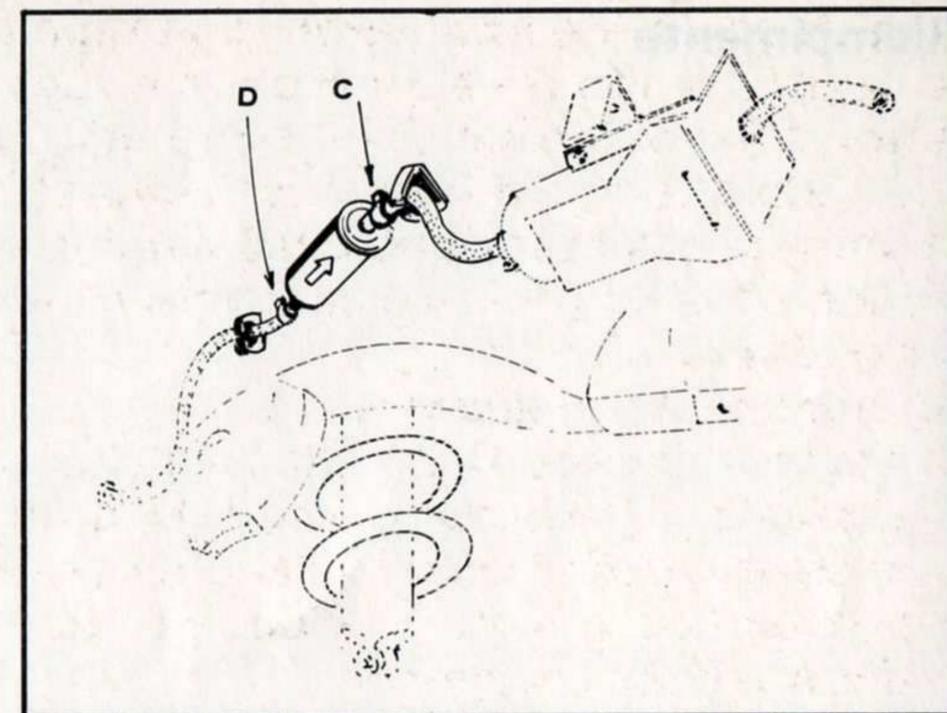
- Rimettere il tappo sul gruppo cilindri.
- Versare lentamente il liquido refrigerante nel serbatoio di alimentazione fino al raggiungimento del livello prescritto.
- Chiudere il tappo del serbatoio di alimentazione.
- Mettere in moto il motore, riscaldandolo fino all'apertura del termostato che permette il ricircolo del liquido nel radiatore. Tale apertura è avvertita anche dalla diminuzione di temperatura segnalata dal termometro liquido refrigerante motore sul quadro di controllo.
- Lasciare raffreddare il motore, controllare il livello nel serbatoio di alimentazione e se necessario ripristinarlo al livello prescritto.

Filtro benzina

La sostituzione del filtro benzina va eseguita a motore freddo e vettura sollevata.

Procedere come segue:

- Pinzare le tubazioni di entrata della pompa e di uscita del filtro, evitando così lo svuotamento del serbatoio e della tubazione dopo il filtro.
- Svitare le due fascette C e D.
- Staccare il filtro dalle tubazioni e sostituirlo.



Il filtro dev'essere montato con la freccia stampigliata sul corpo, rivolta verso la mandata benzina.

Per la risistemazione del filtro fare le operazioni inverse.

Tubazioni carburante

È importante che le tubazioni carburante siano sempre in ottimo stato, quindi alle percorrenze stabilite o ogni qualvolta si presenta l'occasione controllare lo stato di conservazione delle tubazioni.

Cinghia comando alternatore e pompa liquido refrigerante

La cinghia B non deve presentare evidenti segni di usura (screpolature, sfilacciature) e deve avere una tensione da assicurare un buon trascinarsi (non deve slittare).

La verifica della tensione della cinghia si effettua premendo con un dito sulla cinghia stessa e verificando che il cedimento sia di circa 10 mm.

Per aumentare la tensione:

- allentare il dado C che blocca l'alternatore sul tenditore;
- allentare il dado del perno D di articolazione dell'alternatore; spostare verso l'esterno l'alternatore e bloccare a fondo i dadi;
- non eccedere nella tensione per non provocare sollecitazioni anormali sui cuscinetti.

Cinghia comando compressore volumetrico

La verifica della tensione si effettua agendo come per la cinghia dell'alternatore. La regolazione si effettua agendo sul tenditore a eccentrico.

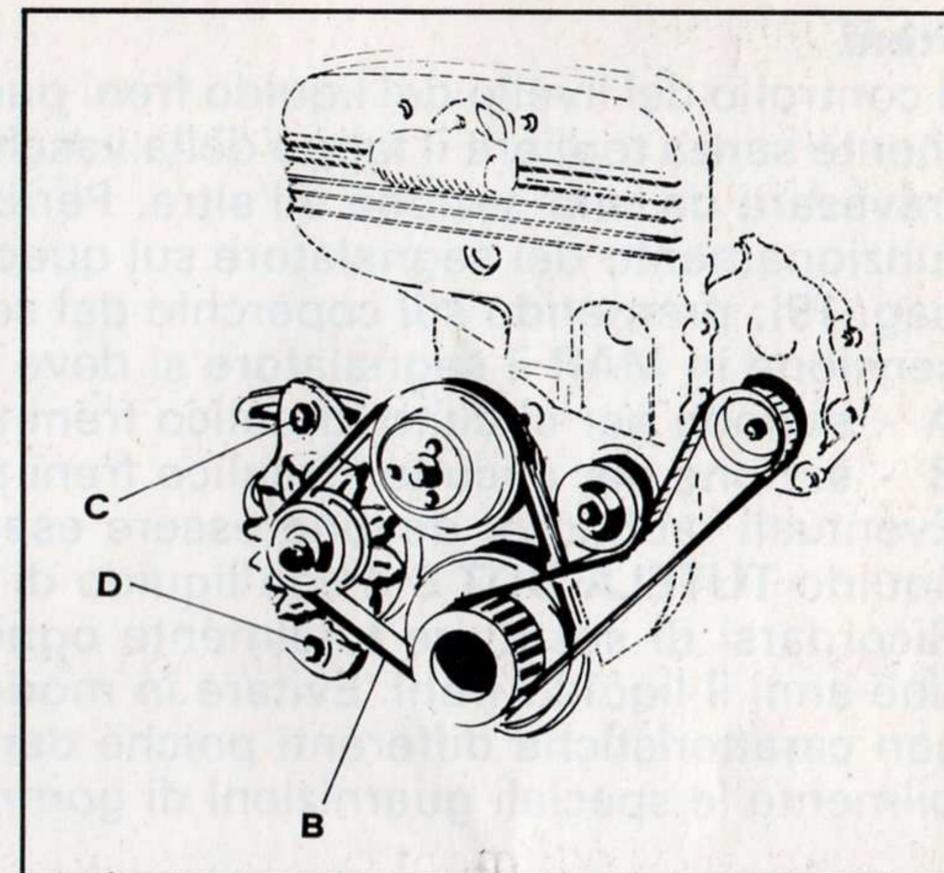
Candele

Per lo smontaggio delle candele sfilare i capicorda e svitarle usando l'apposita chiave.

Se dovesse rendersi necessaria la pulizia a percorrenze intermedie a quelle previste per la sostituzione, eliminare le incrostazioni esistenti nel vano fra la porcellana portaelettrodo centrale ed il corpo della candela.

Nel contempo verificare con uno spessore che la distanza A tra gli elettrodi risulti da 0,6 ÷ 0,7 mm. In caso contrario avvicinare l'elettrodo esterno a quello interno; non si deve mai agire sull'elettrodo centrale per evitare possibili rotture della porcellana isolante.

Usare esclusivamente candele di tipo prescritto; il grado termico errato è causa di inconvenienti funzionali.



Freni

Il controllo del livello del liquido freni può essere effettuato visivamente senza togliere il tappo della vaschetta, il liquido deve poter travasare da una sezione all'altra. Periodicamente, controllare il funzionamento del segnalatore sul quadro di controllo (pag. 11 e pag. 19); premendo sul coperchio del serbatoio, con chiave d'accensione in MAR il segnalatore si deve accendere.

A - sezione per circuito idraulico freni anteriori.

B - sezione per circuito idraulico freni posteriori.

Eventuali rabbocchi devono essere eseguiti esclusivamente con liquido **TUTELA DOT 3** o con liquido di caratteristiche analoghe. Ricordarsi di sostituire totalmente ogni 40.000 km oppure ogni due anni il liquido freni. Evitare in modo assoluto l'uso di liquidi con caratteristiche differenti poiché danneggerebbero irrimediabilmente le speciali guarnizioni di gomma del sistema.

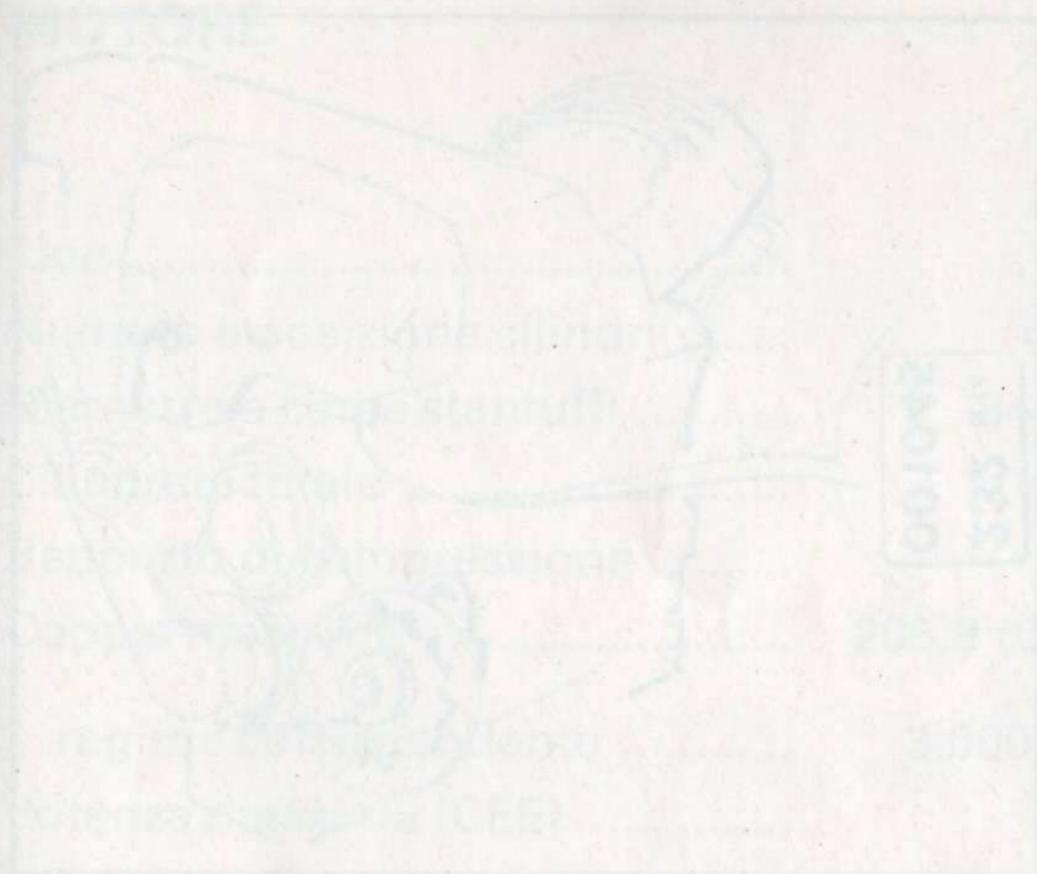
Non versare sulle parti verniciate il liquido dei freni: è corrosivo.

Il controllo dello stato di usura delle pastiglie freni anteriori si effettua guardando attraverso l'apertura centrale della pinza. Lo spessore delle pastiglie non deve risultare inferiore a 1,5 mm.

Il controllo dello stato di usura dei freni posteriori si effettua togliendo il portapinza e verificando che lo spessore delle superfici frenanti di ogni pattino non sia inferiore a 1,5 mm.

Freno di stazionamento (a mano). La registrazione della corsa della leva del freno a mano si esegue da sotto la vettura per mezzo dell'apposito tenditore del cavo di comando. Per la registrazione agire sul dado e controdado C. La corsa a vuoto deve corrispondere a 3 o 4 scatti della leva del freno a mano.

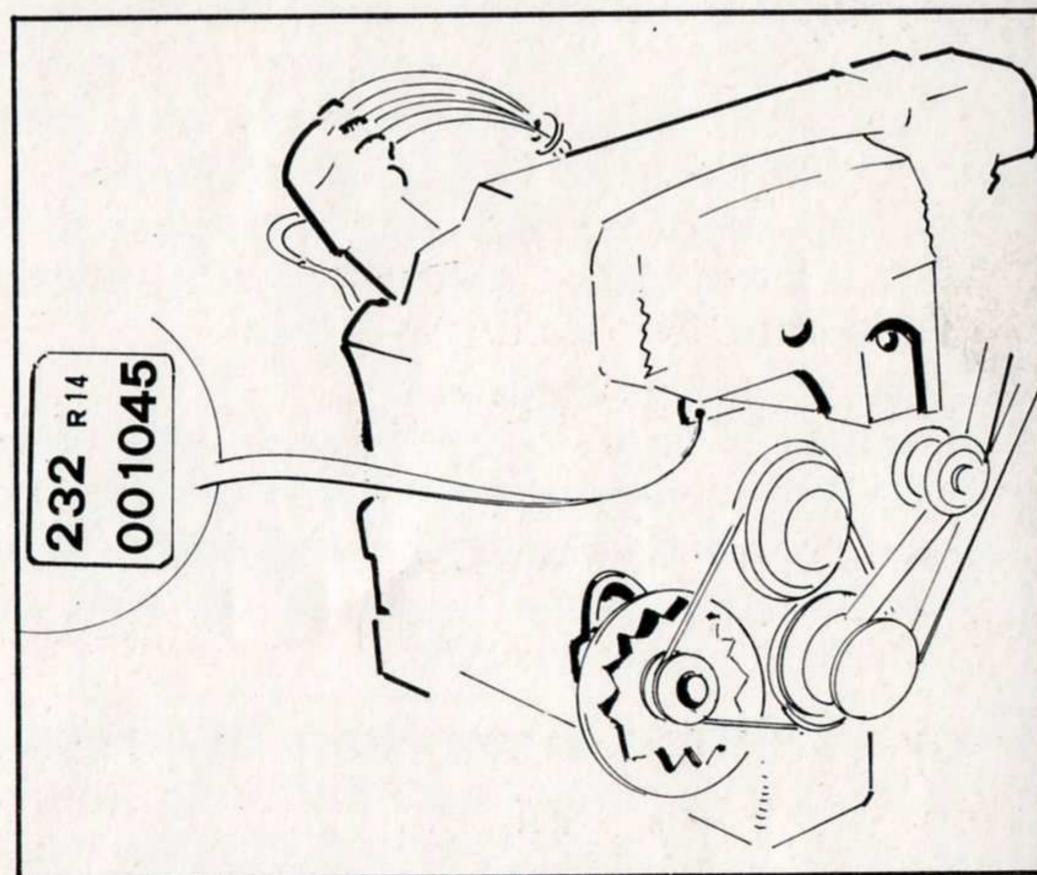
Per evitare il bloccaggio delle ruote posteriori, la regolazione deve essere fatta con la leva alzata di 3 scatti. A registrazione effettuata e leva abbassata, le ruote posteriori devono girare liberamente.



DATI E CARATTERISTICHE TECNICHE

Marcatura motore

- Tipo del motore, riportato anche sulla targhetta riassuntiva I: 232.R.14.
- Numero progressivo di fabbricazione del motore.



Codice versione carrozzeria (sulla sola targhetta, riassuntiva, riferimento L).

Targhetta di identificazione della vernice carrozzeria:

- A - Fabbricante della vernice
- B - Denominazione colore
- C - Codice colore Pininfarina
- D - Codice colore per ritocchi o riverniciatura

**Questo documento è stato
scaricato GRATUITAMENTE
Da www.iw1axr.eu/auto.htm**

MOTORE

Tipo	232.R.14
Numero e posizione cilindri	4 in linea
Diametro e corsa stantuffi	84×90 mm
Cilindrata totale	1.995 cm ³
Rapporto di compressione	7,5±0,1
Coppia massima	205,9 (CEE) N·m (21 kgm)
regime corrispondente	3.000 giri/min
Potenza massima (CEE)	99,3 KW (135 CV)
regime corrispondente	5.600±80 giri/min

Distribuzione

Due alberi distribuzione in testa, comandati da cinghia dentata.

Aspirazione	inizio: prima del p.m.s.	13°
	fine: dopo il p.m.i.	39°
Scarico	inizio: prima del p.m.i.	37°
	fine: dopo il p.m.s.	3°

Gioco fra punterie ed albero distribuzione per controllo messa in fase

0,80 mm

Gioco di funzionamento fra punterie ed albero distribuzione, a motore freddo:

aspirazione	0,40÷0,45 mm
scarico	0,45÷0,50 mm

Alimentazione

Mediante pompa elettrica aspirante dal serbatoio. Depurazione combustibile mediante filtro a rete posto a monte della pompa elettrica.

Riciclo benzina con 3 vie tarato a monte della valvola regolatrice pressione.

Filtro aspirazione aria ad elemento filtrante in carta.

Carburatore – WEBER – 36-D.C.A. 7/250.

Lubrificazione

Forzata mediante pompa ad ingranaggi. Valvola limitatrice di pressione incorporata nella pompa. Filtro a cartuccia a portata totale.

Radiatore di raffreddamento regolato da valvola termostatica.

Raffreddamento

Impianto di raffreddamento con radiatore e serbatoio di supplemento.

Pompa centrifuga.

Elettroventilatore per raffreddamento radiatore con inserimento regolato da interruttore termostatico sul radiatore.

Temperatura liquido refrigerante per inserimento ventilatore circa 90 °C.

Cedimento cinghia comando pompa liquido refrigerante motore con una forza di 98 N (10 kg) da 1 a 1,5 cm.

Accensione

Del tipo elettronica a scarica induttiva

Distributore accensione con impulsore magnetico Marelli tipo 816 R 2

Ordine d'accensione 1-3-4-2

Anticipo iniziale di calettamento 10°

Anticipo automatico centrifugo su motore 25° ± 2°

Massima correzione pneumatica su motore 15° ± 2°

Candele d'accensione

Champion tipo N 6 Y oppure N 6 Y C

Filettatura M 14 × 1,25

Distanza fra gli elettrodi da 0,6 a 0,7 mm

FRENI

Freni di servizio e di soccorso

Anteriori a disco, del tipo a pinza fissa con 2 cilindretti di comando per ogni ruota.

Posteriori a disco del tipo a pinza flottante con 1 cilindretto di comando per ruota.

Circuiti idraulici, freni anteriori e posteriori indipendenti azionati mediante servofreno a depressione.

Regolatore di frenata agente sul circuito freni posteriori, collegato a mezzo barretta di torsione all'assale posteriore.

Freno di stazionamento

Comandato da leva a mano e agente meccanicamente sui dischi dei freni posteriori.

TRASMISSIONE

Frizione

Monodisco a secco con molla di innesto discoidale a comando meccanico.

Corsa a vuoto pedale di comando 25 mm

Cambio di velocità

Del tipo meccanico a cinque marce e retromarcia con dispositivi sincronizzatori per l'innesto delle marce avanti.

I rapporti sono:

in 1 ^a marcia	3,667
in 2 ^a marcia	2,1
in 3 ^a marcia	1,361
in 4 ^a marcia	1
in 5 ^a marcia	0,881
in RM	3,526

Albero di trasmissione

In due tronchi, con supporto centrale montato su gomma: il primo è collegato al cambio mediante giunto elastico e manicotto scorrevole; il secondo

mediante giunti cardanici sia al primo che al ponte posteriore.

Ponte posteriore

Coppia ipoidale di riduzione, rapporto 11/41.

SOSPENSIONI

Anteriore

A bracci oscillanti a quadrilatero collegati alla scocca con tasselli elastici ed al mozzo ruota con teste a snodo. Ammortizzatori idropneumatici telescopici con molle ad elica coassiali. Tasselli di tamponamento.

Barra stabilizzatrice.

Snodi a lubrificazione permanente.

Posteriori

Ponte rigido ancorato alla scocca mediante 4 tiranti longitudinali ed 1 trasversale.

Molle ad elica ed ammortizzatori idropneumatici telescopici a doppio effetto.

Negli scuotimenti asimmetrici delle ruote, gli attacchi elastici dei tiranti hanno effetto stabilizzante.

STERZO

Comando mediante vite a rullo; rapporto	1/16,4
Piantone snodato con due giunti cardanici. Tiranti di comando simmetrici ed indipendenti per ciascuna ruota, con tirante centrale di rinvio.	
Snodi a lubrificazione permanente.	
Ammortizzatore idraulico a doppio effetto sul supporto rinvio sterzo, per smorzamento vibrazione.	
Diametro di sterzata	10,4 m

ASSETTO RUOTE ANTERIORI

Convergenza misurata al bordo del cerchio	4 ± 1 mm
Inclinazione negativa sulla verticale misurata al bordo del cerchio	$-4,5 \div 7,5$ mm oppure $-1^\circ \pm 15^\circ$

I dati riportati si riferiscono alla vettura con carico equivalente a due persone adulte (140 kg) + 60 kg di bagaglio.

RUOTE E PNEUMATICI

Ruote con cerchi	7.J - 15 H2
Pneumatici a carcassa radiale Tubeless	195/50-VR 15
Ruota di scorta cerchio	5 $\frac{1}{2}$ J-14 H2
Pneumatico	185/60 HR 14
Le catene da neve sono montabili soltanto sui pneumatici	185/60 HR 14

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria

Sistemata nel vano bagagli con negativo a massa. Capacità alla scarica di 20 ore	55 Amp h
Corrente di scarica violenta a freddo (-18°C)	255 Amp.

Alternatore

Corrente continua	65 A
Raddrizzatori di corrente e regolatore di tensione elettronico, incorporati.	
Inizio carica batteria, appena avviato il motore (con utilizzatori disinseriti).	

PRESTAZIONI

Velocità

Massima a pieno carico su strada piana, in buone condizioni di fondo ed a motore rodato:

in 1 ^a marcia	50 km/h
in 2 ^a marcia	86 km/h
in 3 ^a marcia	130 km/h
in 4 ^a marcia	177 km/h
in 5 ^a marcia	oltre i 190 km/h
in RM	50 km/h

Pendenze

Massime superabili nelle condizioni di cui sopra:

in 1 ^a marcia	58%
in 2 ^a marcia	41%
in 3 ^a marcia	24%
in 4 ^a marcia	18%
in 5 ^a marcia	14%
in RM	58%

PESI

Peso vettura in ordine di marcia (serbatoio pieno, acqua, ruota di scorta, utensili ed accessori) ...

1.060 kg

Portata utile compreso conducente (2 persone + 60 kg di bagaglio):

200 kg

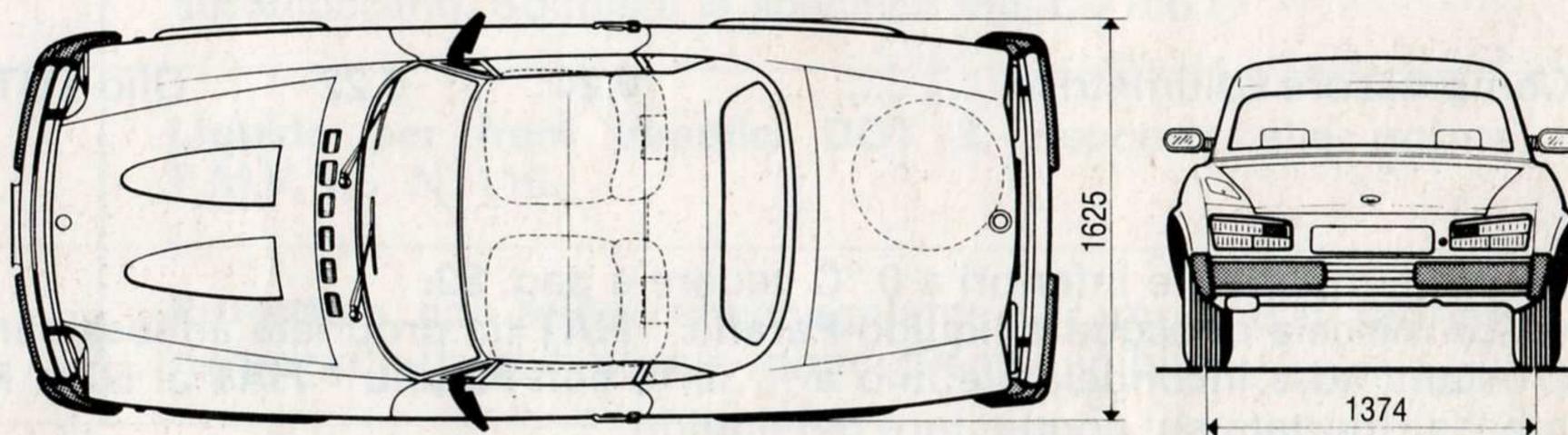
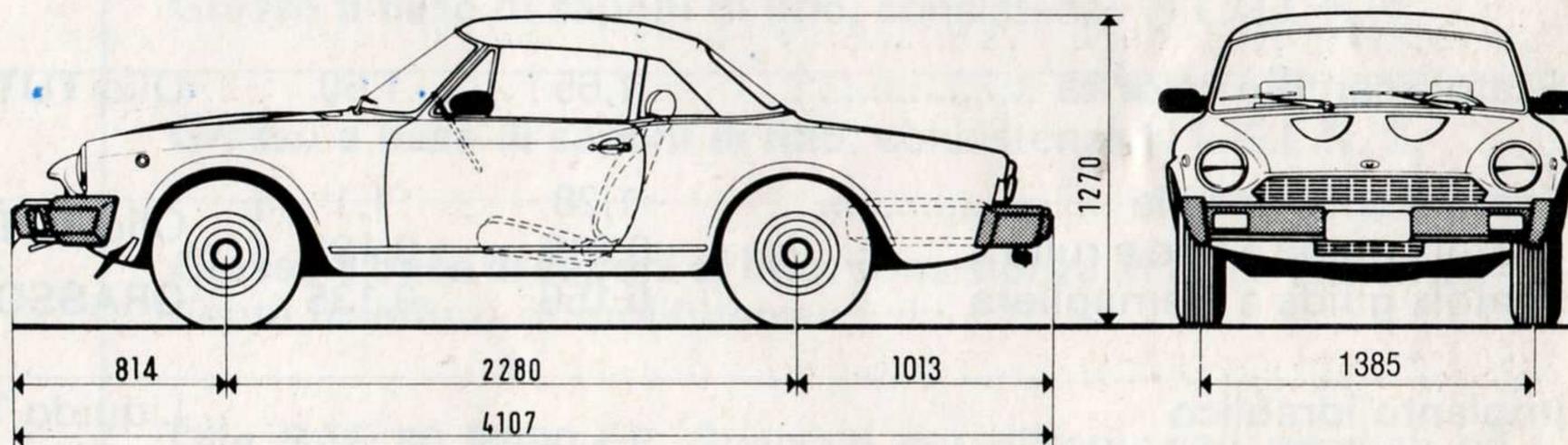
Peso totale a pieno carico:

1.260 kg

DIMENSIONI

L'altezza si intende a vettura scarica.

Volume vano bagagli: 180 dm³



RIFORNIMENTI

	lt	kg	
Serbatoio carburante	45	—	Supercarburante
compresa riserva di	5 ÷ 7		
Radiatore, camicia cilindri, serbatoio di espansione e impianto di riscaldamento	7,5	—	Miscela di acqua e liquido Paraflu¹¹ FIAT ⁽²⁾
Coppa motore e filtro olio	4,4	4,0	Olio VS+ vedere tabella a pag. 85
Scatola cambio velocità	1,65	1,50	Olio TUTELA ZC90
Scatola differenziale	1,28	1,1	} Olio TUTELA W 90/MDA GRASSO K 854
Scatola guida a vite e rullo	0,215	0,185	
Scatola guida a cremagliera	0,150	0,135	
Impianto idraulico comando freni	0,380		Liquido TUTELA DOT 3
Compressore volumetrico	0,24	0,22	Olio TUTELA ZC90

(1) Per temperature inferiori a 0 °C vedere a pag. 82.

(2) La miscela di acqua e liquido **Paraflu¹¹ FIAT** ha proprietà antiossidanti, anticorrosive, antischiuma, antiincrostanti ed è incongelabile fino a - 35 °C con **Paraflu¹¹ FIAT** al 50%. Per altre concentrazioni, attenersi alla tabella riportata sul contenitore del liquido.

CARATTERISTICHE DEI LUBRIFICANTI

DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE
VS+	Oli detergenti a basso tenore di ceneri, per motori a benzina Servizio API "SE". Soddisfano la specifica MIL-L-46152 Superano le specifiche Europee CCMC
TUTELA ZC 90	Olio SAE 80 W/90 non EP per cambi di velocità meccanici, contenente additivi antiusura
TUTELA JOTA 1	Grasso a base di saponi di litio, consistenza N.L.G.I. N. 1
TUTELA MR 3	Grasso a base di saponi di litio, consistenza N.L.G.I. N. 3
TUTELA K 854	Grasso a base di saponi di litio, consistenza M.L.G.I. 000 conte- nente bisolfuro di molibdeno.
TUTELA W 90/M-DA	Olio SAE 80 W/90 EP, Speciale per differenziali normali ed autobloccanti. Soddisfa la specifica MIL-L-2105 C
TUTELA DOT 3	Liquido per freni idraulici DOT 3, risponde alla norma F.M.V.S.S. N. 116
Paraflu¹¹ FIAT	Protettivo, con azione anticongelante per impianti di raffred- damento a base di glicole monoetilenico inibito.

Temperatura esterna		VS+ superano le specifiche CCMC	
		VS+ Superstagionali	VS+ Supermultigrado
Minima sotto - 15 °C		VS+ SAE 10 W	VS+ Supermultigrado (*) SAE 15 W/40
Minima fra - 15 °C e 0 °C		VS+ SAE 20 W	
Minima sopra 0 °C	Max. inf. a 35 °C	VS+ SAE 30	
	Max. sup. a 35 °C	VS+ SAE 40	

(*) Olio Adatto per tutte le stagioni.

Attenzione: Non rabboccare con oli di altra marca o tipo. La quantità di olio motore indicata nella pagina precedente, è quella occorrente per la sostituzione periodica dell'olio nella coppa e nel filtro.

PRESSIONE PNEUMATICI	ANTERIORI	1,96 bar (2 kg/cm ²)
	POSTERIORI	2,15 bar (2,2 kg/cm ²)

Nota: Per avere la massima sicurezza nelle prestazioni della vettura, rispettare scrupolosamente la pressione prescritta, che deve essere misurata a pneumatico freddo.

CONSUMI COMBUSTIBILE

MODELLO	Consumo norme ECE litri/100 km		
	Percorso urbano	Velocità cost. 90 km/h	Velocità cost. 120 km/h
Spidereuropa Volumetrico	14.0	8.2	10.0

Le descrizioni e le illustrazioni
di questo libretto si intendono
fornite a titolo indicativo.

La Pininfarina si riserva
pertanto il diritto di apportare
alle vetture, in qualsiasi
momento e senza preavviso,
tutte quelle modifiche che
riterrà utili.

Pininfarina Direzione Tecnica

Stampato n. 146.46.700.00

Printed in Italy - G. Canale & C. - Torino

This document was downloaded free from

www.iw1axr.eu/carmanual.htm

Questo documento è stato scaricato gratuitamente da

www.iw1axr.eu/auto.htm